

VULKEM® QUICK

Membrane SL

Datum: 07.02.2022
Ref: TDS03VQ16DE01
Seite: 1 / 2

BINDEMittel FÜR VULKEM® QUICK - BESCHICHTUNGSSYSTEME

HAUPT-EIGENSCHAFTEN

- Flexibel und rissüberbrückend, selbst bei extrem niedrigen Temperaturen (-20 °C und tiefer)
- Schnelle Aushärtung auch bei niedrigen Temperaturen
- Für Innen- und Außenbereiche
- Frei von Lösungsmitteln und externen Weichmachern
- Mechanisch hoch belastbar
- Gute chemische Beständigkeit

PRODUKTINFORMATIONEN

Produktbeschreibung

VULKEM® QUICK MEMBRANE SL ist ein mittelviskoses, urethanmodifiziertes (PUMA-Technologie) 2-Komponenten-Reaktionsharz auf Basis Methylmethacrylat (MMA).

Anwendung

VULKEM® QUICK MEMBRANE SL wird als Bindemittel zur Herstellung von rissüberbrückenden, kälteflexiblen Beschichtungen eingesetzt. Es eignet sich speziell für selbstverlaufende Membrane, flexible Beschichtungen im Außen- und Innenbereich, die starken mechanischen Belastungen und Temperaturschwankungen ausgesetzt sind.

Systeme, in denen VULKEM® QUICK MEMBRANE SL als Bindemittel verwendet wird, müssen immer mit einer VULKEM® QUICK -Versiegelung (z. B. VULKEM® QUICK COLOURED TOPCOAT) behandelt werden. Informationen zu den oben genannten Produkten entnehmen Sie bitte den jeweiligen technischen Datenblättern und den Systemempfehlungen. Oder wenden Sie sich bitte an unsere technische Abteilung.

Lieferformen

180 kg Stahlfaß, 20 kg Hobbock

Lagerfähigkeit

12 Monate bei kühler und trockener Lagerung in Originalgebinden.

Die optimale Lagertemperatur beträgt 15 – 20 °C, die maximale Lagertemperatur beträgt 30 °C.

TECHNISCHE DATEN

Kenndaten in flüssigem Zustand

Viskosität, +25 °C:	175 - 250 mPa·s	DIN 53019
Dichte, +25 °C:	1,0 g/ml	ISO 2811
Topfzeit bei +20 °C:	ca. 15 min	
Aushärteszeit bei +20 °C:	ca. 60 min	
Flammpunkt:	+ 11,5°C	ISO 1516

Kenndaten in ausgehärtetem Zustand

Muster bei +20 °C geprüft		
Shore A Härte:	95	ISO 868
Shore D Härte:	46	ISO 868
Zugfestigkeit:	10,0 MPa	ISO 527
Dehnung bei Kraftmaximum:	373 %	ISO 527
Reißdehnung:	373 %	ISO 527
Elastizitätsmodul:	16 MPa	ISO 527

Bitte beachten Sie, dass ein objektiver Vergleich mit anderen Kenndaten nur dann möglich ist, wenn die DIN-Normen und Parameter zu deren Ermittlung identisch waren.

ANWENDUNGSRICHTLINIEN

Oberflächenvorbereitung

Die zu beschichtende Fläche muss mit einer VULKEM® QUICK Grundierung (z. B. VULKEM® QUICK Tile Primer) vorbehandelt sein. Die Grundierung muss Porendicht, trocken, fest, stabil und frei von Staub, Fett und Öl sein. Partikel, die die Haftung beeinträchtigen können, müssen entfernt werden.

Verarbeitungsbedingungen

- Untergrund- und Umgebungstemperaturen min. 0 °C, max. +35 °C.
- Die Untergrundtemperatur sollte immer mindestens 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.
- In geschlossenen Räumen ist eine Zwangslüftung mit mind. 7-fachem Luftaustausch pro Stunde vorzusehen.

VULKEM® QUICK

Membrane SL

Datum: 04.02.2022
Ref: TDS03VQ16DE01
Seite: 2 / 2

Mischung

Vor der Anwendung muss VULKEM® QUICK MEMBRANE SL sorgfältig aufgerührt werden, um eine gleichmäßige Verteilung des im Produkt enthaltenen Paraffins zu erreichen. VULKEM® QUICK MEMBRANE SL wird mit dem Härterpulver CATALYST oder CATALYST C2 (enthalten 50% Dibenzoylperoxid) gemäß den folgenden Vorgaben gründlich gemischt. Die Zugabemenge des Härterpulvers wird nur auf den Harzanteil berechnet. Es ist zu beachten, dass die Menge des hinzuzufügenden Härterpulvers von der Anwendungstemperatur abhängt.

Siehe nachstehende Tabelle.

Mengenangaben für die Zugabe von Härterpulver zu VULKEM® QUICK MEMBRANE SL		
Temperatur	Gewichtsprozent Härterpulver	Gramm Härterpulver je Einheit von 20 kg
30 °C	1,0 %	200 g
20 °C	2,0 %	400 g
10 °C	4,0 %	600 g
0 °C	5,0 %	1000 g
< 0 °C	5,0 %	1000 g

Umrechnung:

1 cm³ Härterpulver = 0,64 g

1 g DURACON® CATALYST (C2) = 1,57 cm³

Bemerkung:

Für Temperaturen < 0 °C ist unser Beschleunigerzusatz VULKEM® QUICK ACCELERATOR erforderlich, bitte Rücksprache.

Verarbeitung

Je nach System wird VULKEM® QUICK MEMBRANE SL mit Flowfast LDE Filler gefüllt und mit Rakel oder Zahnpachtel aufgetragen. In manchen Fällen kann es zu einer leichten Klebrigkeit an der Oberfläche kommen. Das beeinträchtigt nicht die technischen Eigenschaften des Harzes. Bei Fragen wenden Sie sich bitte an unsere technische Abteilung.

Schutzmaßnahmen

Bei der Verarbeitung sind geeignete Schutzkleidung, Handschuhe und Schutzbrille zu tragen.

Bei Augenkontakt sofort mit sauberem Wasser gründlich ausspülen und einen Arzt aufsuchen. Bei Hautkontakt umgehend mit Wasser und Seife (z. B. Handwaschpaste von Multitool) reinigen.

Produkt ist leicht entzündlich; von allen Zünd- bzw. Wärmequellen fernhalten und nicht rauchen. Maschinen und Geräte im direkten Arbeitsbereich müssen in EX-geschützter Ausführung sein.

Die Sicherheitsdatenblätter und die Richtlinien der Berufsgenossenschaften sind zu beachten.

TECHNISCHER SERVICE

Wenden Sie sich bitte an:

CPG Europe / Alteco Technik GmbH

info@alteco-technik.de

Telefon: 04243/ 9295 - 0

GARANTIE

CPG Europe / Alteco Technik GmbH gewährleisten, dass alle Produkte frei von Mängeln sind, und wird nachweislich fehlerhafte Materialien ersetzen. Die hierin enthaltenen Informationen und Empfehlungen sind nach bestem Wissen der CPG Europe / Alteco Technik GmbH zutreffend und zuverlässig.