

Zementgebundenes Vergussmaterial

- **sehr gute Flieseigenschaften**
- **leicht expandierend**
- **schwindkompensiert**
- **hohe Endfestigkeit**
- **frost- und tausalzbeständig**

Material	<p>VANDEX VERGUSSMÖRTEL/-BETON ist ein zementgebundenes, schrumpfungsfreies Vergussmaterial mit 3 verschiedenen Granulometrien (Kornabstufungen): VERGUSSMÖRTEL 04: Sieblinienbereich: 0–4 mm; Vergusshöhe: 15–60 mm VERGUSSBETON 08: Sieblinienbereich: 0–8 mm; Vergusshöhe: 50–100 mm VERGUSSBETON 16: Sieblinienbereich: 0–16 mm; Vergusshöhe: 60–400 mm</p>
Anwendung	<p>VANDEX VERGUSSMÖRTEL/-BETON wird im konstruktiven Ingenieurbaubereich zum Unter- und Vergiessen von Bauteilen eingesetzt. Zu den Hauptanwendungsgebieten gehören:</p> <ul style="list-style-type: none">▪ Unterguss von Stahlkonstruktionen▪ Brückenlagerverguss▪ Ankerverguss von Maschinen/Gewindestangen▪ Verguss im Unterwasserbereich▪ Verguss für Unterfangungen▪ Maschinenverguss▪ Schienen-/Plattenverguss (Kranbahnschienen)▪ Fertigteilverguss▪ Köcherfundamentverguss
Eigenschaften	<p>VANDEX VERGUSSMÖRTEL/-BETON ist schrumpfungsfrei und weist eine kontrollierte Volumenvergrößerung auf. Er ist wasserundurchlässig, frei von Chloriden, Tonerdeschmelzzementen sowie frost- und tausalzbeständig.</p>
Untergrundvorbereitung	<p>Der mineralische Untergrund ist von Schmutz, Fett und allen anderen haftmindernden Teilen oder Schichten zu befreien. Die vorbereitete Unterlage muss ausreichend rau bzw. griffig aufbereitet werden und die Kapillaren müssen geöffnet sein. Das Vornässen des Betonuntergrundes erfolgt so lange, bis dieser kapillargesättigt ist. Die Untergrundoberfläche darf zum Zeitpunkt des Auftragens nur matt feucht erscheinen. Stehendes Wasser infolge des Vornässens des Untergrundes ist restlos zu entfernen. Die Oberflächenzugfestigkeit des Untergrundes muss im Mittel 1,5 N/mm² betragen.</p>
Mischen	<p>Max. Wasserzugabemenge für 25-kg-Sack: VERGUSSMÖRTEL 04: 2,9 l VERGUSSBETON 08: 3,0 l VERGUSSBETON 16: 2,5 l</p> <p>Der VANDEX VERGUSSMÖRTEL/-BETON wird jeweils mit der vorgegebenen Anmachmenge Wasser in einem Zwangsmischer aufgerührt. Eine knollen- bzw. klumpenfreie, homogen aufgerührte Mischung wird dadurch erzielt, dass ca. 4/5 der benötigten Wassermenge in den Mischer eingegeben werden. Nach Hinzugabe der Pulverkomponente und nach einer ca. 2-minütigen Mischzeit wird die restliche vorgegebene Wassermenge zugegeben. Je nach Mischgerät ist die Mischzeit unterschiedlich; sie beträgt insgesamt jedoch mindestens 4 Minuten. Das gemischte Material weist somit eine homogene, weich fließende Konsistenz auf.</p>
Verarbeitung	<p>Das angemischte und homogen aufgerührte Vandex-Vergussmaterial wird in den vorgegebenen Hohlraum eingegossen. Das Untergiessen von Stahl bzw. Maschinenbauteilen erfolgt in der Regel in eine vorher angebrachte Verschalung. Es ist darauf zu</p>

achten, dass diese dicht und nicht saugend ist. Sofern der vorgegebene Hohlraum nicht quadratisch ist, wird stets und kontinuierlich von der längeren Seite aus der VANDEX VERGUSSMÖRTEL/-BETON eingegossen. Aufgrund der guten Fließfähigkeit ist ein zusätzliches Stochern überflüssig. – Alternativ kann der VANDEX VERGUSSMÖRTEL/-BETON bei grossflächigen Untergussarbeiten maschinell mit allen handelsüblichen Schneckenpumpen eingebracht werden. Ein blasenfreier Verguss wird dadurch erzielt, dass eine genügende Anzahl von Entlüftungslöchern bzw. -schlitzen konstruktiv vorgehen wird. Die Werkzeuge sind nach Gebrauch gründlich mit Wasser zu reinigen. – Bei Temperaturen unter +5 °C sind Winterbaumassnahmen einzuleiten (DIN 1045).

Nachbehandlung Die einzuhaltende Nachbehandlung der freien Vergussflanken erfolgt wie bei allen hydraulisch abbindenden Zementmörteln z.B. mit feucht haltenden Jutesäcken und darüber liegenden Kunststofffolien. Der Nachbehandlungszeitraum beträgt mind. 5 Tage. Alternativ zu den herkömmlichen Nachbehandlungsmassnahmen ist der Einsatz von Verdunstungsschutzmitteln möglich.

Verbrauch Kalkulationsmenge (Trockenmörtel) je m³: VERGUSSMÖRTEL 04: 1990 kg
VERGUSSBETON 08: 2060 kg
VERGUSSBETON 16: 2130 kg

Verpackung 25-kg-Sack

Lagerung Bei trockener Lagerung in ungeöffneter, unbeschädigter Originalverpackung 12 Monate haltbar.

Technische Daten

Trockenmörtelkennwerte:					
Kornbereich (mm)	VERGUSSMÖRTEL 04:	0–4			
	VERGUSSBETON 08:	0–8			
	VERGUSSBETON 16:	0–16			
Frischmörtelkennwerte:					
Frischmörteldichte (kg/dm ³)		ca. 2,3			
Quellmass (%)		ca. 0,5			
Verarbeitungszeit (+ 20 °C) (min)		ca. 45 min			
Verarbeitungstemperatur (°C) (Bauteiltemperatur)		> + 5			
Bei Temperaturen unter +5 °C Winterbaumassnahmen einleiten (DIN 1045)					
Festmörtelkennwerte:					
Wassereindringtiefe (gem. DIN 1048) (mm)		≤ 1			
Druckfestigkeit (N/mm ²) nach Tagen		1	7	28	90
	ca.:	50	80	90	100
Biegezugfestigkeit * (N/mm ²) nach Tagen		1	7	28	90
* (gilt nur für VERGUSSMÖRTEL 04/VERGUSSBETON 08)	ca.:	7,0	10	11	12
Lagerung der Probekörper nach DIN EN 196, T. 1. – Alle Daten sind unter Laborbedingungen als Mittelwerte bestimmt worden. In der Praxis können die Vorbehandlungsart des Untergrundes, Einflüsse während der Applikation – z.B. Temperatur, Feuchtigkeit, Saugvermögen des Untergrundes – sowie die Nachbehandlungskonditionen diese Werte beeinflussen.					

Sicherheitshinweis VANDEX VERGUSSMÖRTEL/-BETON enthält Zement. Reizt die Haut. Gefahr ernster Augenschäden. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Staub nicht einatmen. Berührung mit den Augen und der Haut vermeiden. Bei Berührung mit den Augen sofort mit Wasser abspülen und Arzt konsultieren. Bei der Arbeit geeignete Schutzhandschuhe und Schutzbrille/Gesichtsschutz tragen. – Weitere Informationen entnehmen Sie bitte den entsprechenden Sicherheitsdatenblättern.

Die hierin enthaltenen Informationen stützen sich auf unsere langjährigen Erfahrungen und beruhen auf unserem aktuellen Wissen. Wir können jedoch nur dann eine Gewährleistung übernehmen, wenn alle im speziellen Fall wirkenden Einflussfaktoren von uns vorab geprüft werden. Materialverbrauchsangaben sind Durchschnittswerte, die vor Ort variieren können.



BAUWERKSABDICHTUNG/BETONSANIERUNG/BETONSCHUTZ

HAUPTSITZ UND INTERNATIONALER VERKAUF:
VANDEX INTERNATIONAL LTD
VERKAUF SCHWEIZ: VANDEX AG
Postfach, CH-4501 Solothurn/Schweiz
Telefon: +41 32 626 36 46, Telefax +41 32 626 36 47
E-Mail: info@vandex.ch www.vandex.ch

PRODUKTION UND VERKAUF DEUTSCHLAND/ÖSTERREICH:
VANDEX ISOLIERMITTEL-GESELLSCHAFT m.b.H.
Postfach 1406, D-21487 Schwarzenbek/Deutschland
Telefon: +49 4151 89 15-0, Telefax +49 4151 89 15 50
E-Mail: info@vandex.de www.vandex.de

